

# TACK-R V60 S35 JUMBO

Papa asfaltowa **TACK-R V60 S35 JUMBO** wykonana jest na osnowie welonu szklanego. Powłokę stanowi asfalt oksydowany. Wierzchnia strona pokryta droбноziarnistą posypką mineralną, strona spodnia zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

Osnowa	Welon szklany
Wymiary (grubość/długość/szerokość)	2,1 mm / 100 m / 1,05 m
Strona wierzchnia	Łupek mineralny droбноziarnisty
Strona spodnia	Folia polietylenowa
Elastyczność w niskich temperaturach	$\leq 0^{\circ}\text{C}$

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.

## ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa **TACK-R V60 S35 JUMBO** przeznaczona jest do wykonywania warstwy podkładowej w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papa w rolkach typu „Jumbo Rolls” zalecana jest szczególnie do klejenia na podłożu z płyt styropianowych.

## MONTAŻ

Papę **TACK-R V60 S35 JUMBO** do podłoża z płyt styropianowych mocuje się za pomocą klejenia. Papę należy mocować w temperaturze nie niższej niż  $+ 5^{\circ}\text{C}$ , na suchą powierzchnię.

## WŁAŚCIWOŚCI

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 100,0$ m $\geq 1,05$ m $\leq 20\text{mm}/10\text{m}$	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	$(2,1 \pm 0,2)$ mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	10 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(500 \pm 150)$ N/50mm $(250 \pm 100)$ N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(4 \pm 2)$ % $(4 \pm 2)$ %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	NPD	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	NPD	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(100 \pm 50)$ N $(120 \pm 50)$ N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie	NPD	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu	NPD	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq 0^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 80^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

## DOKUMENTY POWIĄZANE

- ✓ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0333 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- ✓ Deklaracja właściwości użytkowych

## PAKOWANIE, TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE

Waga rolki: 300 kg

Ilość na paletcie: 210 m<sup>2</sup>

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV oraz wysoką temperaturą. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 10°C minimum 12 godzin przed montażem.