

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa samoprzylepna, podkładowa
MATIZOL STYRO TEK
- 2. Producent:** „IZOLACJA MATIZOL” Sp. z o.o.
ul. 11 Listopada 32, 38-300 Gorlice
- 3. Specyfikacja techniczna:** EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.
EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.
- 4. Dokumenty związane:**
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0221 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0222 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Deklaracja właściwości użytkowych
- 5. Opis wyrobu, zamierzone zastosowanie:**

Papa asfaltowa samoprzylepna **MATIZOL STYRO TEK** wykonana jest na osnowie włókniny poliestrowej. Asfalt modyfikowany elastomerem SBS oraz innymi dodatkami zwiększającymi właściwości klejące. Wierzchnia strona pokryta drobnoziarnistą posypką mineralną, spodnia strona zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwodnej, tj. typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Może być stosowana na podłożu betonowym lub z płyt styropianowych.
- 6. Zalecenia dotyczące montażu:**

Papę **MATIZOL STYRO TEK** należy mocować do podłoża poprzez klejenie, wykorzystując jej właściwości samoprzylepne, z zakładem podłużnym ok. 9 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Podłoże z betonu należy zagruntować roztworem gruntującym, np. Abizol R. Papę należy układać w temperaturze powyżej +10°C, na suchym podłożu. W takich warunkach właściwości samoprzylepne papy są optymalne. Jeżeli na papę **MATIZOL STYRO TEK**, bezpośrednio po jej ułożeniu, będzie zgrzewana następna warstwa papy, to jej montaż może się odbywać w temperaturze +5°C. W przypadku niskich temperatur otoczenia, papę należy przechowywać w pomieszczeniach ogrzewanych (ok. +20°C) i wynosić na dach bezpośrednio przed klejeniem. Papa może być również mocowana mechanicznie.
- 7. Informacja na temat pakowania, magazynowania i transportu:**

Papa zwinięta jest w rolki o długości 10 m i szerokości 1 m. Rolki zapakowane są na paletach o wymiarach 120 cm x 80 cm. Ilość rolek na palecie: 24; ilość m² na palecie: 240. Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą.

8. Deklarowane właściwości

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	≥ 10 m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 20 mm/10m	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	($2,6 \pm 0,2$) mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	60 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(900 ± 200) N/50mm (650 ± 250) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(50 ± 15) % (50 ± 15) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	15 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	500 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(250 ± 100) N (350 ± 100) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	(650 ± 250) N/50mm (900 ± 200) N/50mm	PN-EN 12317-1
14	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	60 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1928
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 20^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 90^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012